ROSTE TRADE
WWW.ROSTE.CZ

CALIPRI
C4X

MĚŘÍCÍ MODUL “ROZKOLÍ“

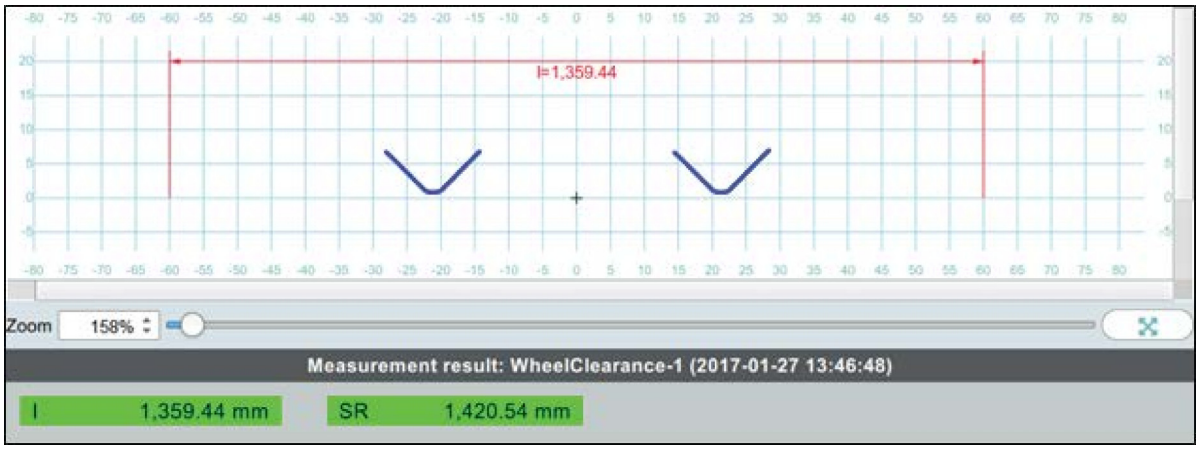
Základní informace

NEXTSENSE

MOŽNOSTI

Přesnou hodnotu rozkolí lze měřit pomocí „modulu rozkolí“. Karbonová pomůcka, která je vybavená plynovou pružinou, se v úrovni kolejnice přiloží k železničnímu kolu nebo na kterékoliv další místo u vyvázaného dvojkolí. Pro měření se uvolní pružina a pomůcka dosedne na obě kola. Místem měření je pouze krátký úsek zhruba uprostřed pomůcky, kde se vůči sobě pohybují dva válečky. Přesné rozměry pomůcky jsou uloženy v CALIPRI a uživatel uvidí pouze přesnou hodnotu rozkolí.

MOŽNOSTI MĚŘENÍ:



MĚŘÍCÍ METODA „ ROZKOLÍ“

TECHNICKÁ DATA

Možnost výběru ze dvou karbonových pomůcek:

Typ	Se skládacím mechanismem	Bez skládacího mechanismu
Cestovní hmotnost	5,0 kg	8,0 kg
Rozměry (s přepravním obalem)	100 x 25 x 25 cm CMM1006/1360EL	160 x 25 x 25 cm CMM1006/1360ELM
Kód produktu ID	ca. 1,5 kg	
Hmotnost	Rozkolí: 1330 – 1380 mm	
Rozsah měření	Kontaktní body: 30 mm pod horní částí okolku	
Přesnost	Absolutní přesnost: < ± 200 µm	
Kompatibilita	Opakovatelnost: < ± 35 µm CALIPRI C40, CALIPRI C41, CALIPRI C42	

KARBONOVÉ POMŮCKY
AR1360EL / AR1360ELM

PROCES MĚŘENÍ

OBSAH DODÁVKY:

+ SW licence měřícího modulu „rozkolí“
- jedna měřící metoda (rozkolí)
- V případě následného objednání: aktivace vzdáleným přístupem

+ Karbonová pomůcka včetně certifikátu o kalibraci a obalem na přepravu a uskladnění
- Mechanická pomůcka na měření „ rozkolí“
- Použitelné pro dvojkolí se standardním rozměrem 1360 mm
- Karbonové pomůcky pro jiné rozměry jsou k dispozici na vyžádání

MĚŘENÍ „ROZKOLÍ“ S CALIPRI

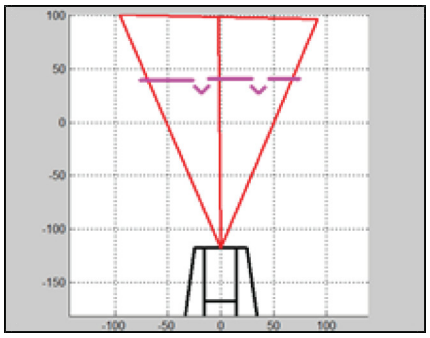
ADD-ON „REKALIBRACE“

- NOVÁ KALIBRACE AR ROZKOLKY
- PRODUCT ID: CSM3008/C4X

MĚŘÍCÍ PROCES

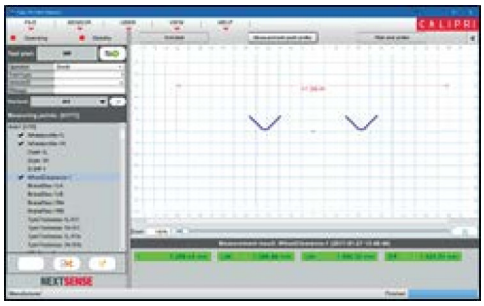
UMÍSTĚNÍ KARBONOVÉ POMŮCKY

MĚŘÍCÍ PROCES



NAVÁDĚNÍ SENZORU (TUTOR)

OKÓTOVANÝ VÝSLEDEK - SENZOR



POPTÁVKA A DALŠÍ INFORMACE:

sales@nextsense.at
info@roste.cz

NEXTSENSE

CALIPRI